

Mit **KatarGo**, der zertifizierten ERP-Branchenlösung für den Versandhandel auf Basis von Microsoft Dynamics NAV, erhalten Sie eine integrierte Gesamtlösung zur einfachen und sicheren Abwicklung Ihrer Geschäftsprozesse, vom Einkauf über die Disposition, Logistik, Verkauf, Debitorenmanagement, Marketing bis hin zum Finanzmanagement.

Innovative, schnelle und effektive Logistik ist eine der entscheidenden Erfolgsfaktoren für Ihr Unternehmen. Daher bietet **KatarGo** ein vollständig integriertes, chaotisches Lagerverwaltungssystem, das optimal die ganz individuellen Anforderungen an räumliche, artikel-, sendungs- und kundenspezifische Belange berücksichtigt. Als Basis dient die Standard Lagerverwaltung von Microsoft Dynamics NAV. Durch den Einsatz moderner Lagertechniken erreichen Sie mit **KatarGo** optimale Lagerdurchlaufzeiten. Alternativ kann auch ein externes Logistiksystem oder ein Fulfillment-Dienstleister eingebunden werden.

Einsatzbereiche

Mit dem integrierten Lagerverwaltungssystem können Sie sowohl Produktions-, als auch Versandlager im Bereich B2C/B2B abbilden, steuern und verwalten.

Lager-Planung

Der Erfolg eines Lagers beginnt mit der Planung. Daher legen wir großen Wert auf eine detaillierte Analyse und die Erarbeitung des genauen Konzepts. Sollte Ihre Logistik quasi auf der „grünen Wiese“ entstehen, so kann zusätzlich eines der führenden Beratungsunternehmen Deutschlands, das Projekt als Partner der TSO-DATA unterstützen.

Mandanten/Intercompany

Neben beliebig vielen eigenständigen Mandanten mit individuellem Artikel-, Kunden- und Lieferrantenstamm sowie separater Lager- und Finanzbuchhaltung, kann mit KatarGo eine zentrale Warenwirtschaft und Logistik für mehrere unterschiedlich rechtliche Firmen betrieben werden. Hierdurch ist eine zentrale Mehr-Mandanten-Abwicklung der Kundendaten, Artikeldaten, Bestände und Kundenaufträge möglich.

Bereiche - Überblick der Erweiterungen im Materialfluss:

Wareneingang

- Übernahme von geplanten Lieferungen aus Bestellungen/Retouren oder aus Avisen
- Mengen- und Qualitätsprüfung der Ware
- Chargen- und Seriennummer-Erfassung
- Qualitäts- und Überlieferungs-Workflow
- Cross-Docking oder Warenverteilung zu Aufträgen
- Verwaltung und Umbuchung defekter Artikel

Nachschub

- Nachschubsteuerung für Serien
- Strategischer oder bedarfsbezogener Nachschub
- Auffüllung mit flexibler oder fester Menge (LNK)

Einlagerung

- Bilden von Ladungsträgern
- Auffüllen der Kommissionier- oder Reserve-Zone
- Wegeoptimierte Einlagerung

Kommissionierung

Standardgemäß nach dem Prinzip „Mann-zur-Ware“

- EPOS (Ein-Positionen-Aufträge)
- Auftragsbezogene Lager- oder Zonenweite
- Multi-Order-Picking
- Wagenoptimierung, Wegeoptimierung
- Kommissionierung nach FIFO
- Sortierregal-Unterstützung
- Aktiver Pick-Monitor

Umlagerung

Umlagern zwischen Standorten und Lagerorten

- Zentrale und Niederlassungen
- Lieferanten-Konsignationslager in eigene Lagerstandorte
- Mustersendungen z.B. ins Fotostudio oder QM
- Konfektionierung/Fertigung

Kommissioniertechnologien

- Etiketten oder Belege
- Belege und Online-MDE
- Beleglos per Online-MDE
- Beleglos per Pick-by-Voice

Warenausgang

Es werden Warenausgänge für die aktuelle Verarbeitung (Serien/Batches) von Versendungen gebildet:

- Autom. Erstellen von Serien nach flexibel konfigurierbaren Parametern (Anzahl, Priorität, Liefertermin, etc.)
- Vorziehen von Abholungen im Logistik-Prozess
- Versandkarton-Vorbestimmung
- Flexible Teillieferungsregeln
- Scannerunterstützte Versandabwicklung

Retouren und Reklamationen

- Schnelle Erfassung von Rücksendungen
- Reklamationscockpit
- Verknüpfen mit bestehenden Kundenvorgängen
- Klassifizierung von Gründen, Menge und Zustand
- Bestandsbuchung und Hinweise für die Erstattung

Inventur

Die Inventuraufnahme erfolgt belegbezogen oder per Online MDE

- Stichtagsinventur
- Nulldurchgangs-Inventur
- Inventur-Schnellerfassung
- Abweichungsanalyse nach Menge und Wert

Stammdaten - Nachfolgend werden einige der Erweiterungen im Stammdatenbereich aufgeführt:

Mandanten/Niederlassungen

- Beliebig viele Mandanten und/oder Niederlassungen
- Mandantenspezifische Versandauszeichnung

Lagerorte

- Abbildung beliebig vieler Standorte
- Unterschiedliche Lagertypen (z.B. Vorrat, Produktion, Versand, Retouren, Sperrlager, etc.)
- Zuordnung von Zonen und Lagerplätzen

Zonen

- Flexible Abbildung komplexer Lagerstrukturen
- Die Steuerung der Kommissionierung erfolgt nach Zonen
- Zuordnung von Kommissionierwagen

Kommissionier-Bereiche

- Trennung der Kommissionierzonen in Bereiche
- Zuordnung der Lagergänge und -plätze

Lagerplätze

- Klassifizierung nach Festplatz, standard oder chaotisch
- Klassifizierung nach Hochregal, Fachboden oder Blocklager
- Zonen und Gangzuordnung
- Priorität, Wegeoptimierungsregeln
- Berücksichtigung von Volumen- und Gewichtsgrenzen

Frachtführer

Versandauszeichnung und Anbindung der Frachtführer und Speditionen über Frachtführer-Lösungen oder über Sub-Systeme:

- DHL (Easy-Log)
- GLS
- UPS
- VLog (bis zu 120 Frachtführer)
- Multiship (bis zu 25 Frachtführer)

Technische Systeme

- Barcode-Scanner (1D, 2D)
- Batch-MDE mit Scanner
- Online-MDE
- Pick-by-Voice by TSO-DATA
- Anbindung von Statusmonitoren

Ladungsträger

- Zusammenfassen von den gleichen/unterschiedlichen Artikeln auf einem Gebinde/Ladungsträger
- Einfaches Umlagern zwischen Lagerplätzen und -orten

Artikelstamm

- Volumen, Gewicht, Maße (L x B x H)
- Basiseinheit und Umkarton-Typen
- Briefversand, Standard oder Großteil
- Wareneingang-QS-Vorgaben
- MO-Versandfertig, Gefahrgut-Kennzeichen
- Wertartikel, Kühlung erforderlich, usw.
- Standard-Lagerplätze oder Kommissionierbereich-Klassifizierung (ABC)

Beleg- und Berichtswesen

KatarGo bietet ein umfangreiches Berichtswesen auch für die Logistik auf Basis von Reports, Dashboards, Statistik-Sichten und Analyse-Auswertungen. Zudem stehen für alle Prozesse die entsprechenden Arbeitslisten zur Verfügung.

Folgende Auszeichnungen stehen für Artikel-, Paletten- und Versandeinheiten zur Verfügung:

- Artikelauszeichnung (mit Barcode und Chargen)
- Paket oder Paletten-Auszeichnung nach EAN128
- Ladungsträger-Auszeichnung

Weitere Optionen

- Anbindung Materialfluss-System z.B. für Kartonaufrichter, Versandgewichtsermittlung
- Steuerung in automatischen Hochregallagern
- Anbindung Pick-by-Light und Put-to-Light
- Paternoster
- Zollabwicklung ATLAS/AES
- Staplersteuerung
- uvw.